

MC-DUR 1200 VK

Primer epóxi de baixa viscosidade e resina de impregnação do sistema MC CarbonFiber Sheet

Descrição

Resina à base de epóxi bicomponente com alto poder de aderência e impregnação, indicado para compor sistemas de revestimentos com resinas de base epóxi e poliuretano, e como camada de impregnação do sistema de reforço estrutural com manta de fibra de carbono. Pode ser aplicado como primer anti umidade para sistemas de piso vinílico.

Áreas de Aplicação

- Primer para substratos de base mineral com umidade superficial de até 8% sob revestimentos resinados
- Resina estrutural para impregnação do Sistema de Reforço Estrutural com manta de Fibra de Carbono – MC CarbonFiber Sheet
- Primer anti umidade para sistema de piso vinílico
- Preparo de argamassas sintéticas para estucamento, regularização e revestimento de sistema de piso

Vantagens

- Baixa viscosidade e alta capacidade de penetração nos poros da estrutura
- Alta resistência ao arrancamento em substratos minerais
- Alto poder de impregnação em mantas de fibra de carbono
- Elevada temperatura de transição vítrea, atendendo aos requisitos para sistema de Reforço Estrutural com manta de Fibra de Carbono – MC CarbonFiber Sheet

Dados Técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	2,5 : 1	base : endurecedor (em peso)
Densidade	1,08 g/cm ³	
Viscosidade	410 mPa.s	
Transição Vítrea	85,4°C	ASTM E1356-20
Tempo de trabalhabilidade	20 minutos	embalagem de 2,5 kg (aplicação a 23°C)
Tempo de liberação	12 horas	resistência para trânsito de pedestres
	7 dias	resistência total
Resistência à compressão (argamassa sintética MC DUR 1200 VK + Agregado SK1)	41,0 MPa	3 dias - Proporção em massa 1: 10 (resina : agregado)
	45,0 MPa	7 dias - Proporção em massa 1: 10 (resina : agregado)
Resistência à tração na flexão	23,0 MPa	3 dias (ASTM C 579/06)
Condições para aplicação	≥ 10°C ≤ 30°C	temperatura do material, ar e substrato
	≤ 85 %	umidade relativa do ar
	> T+3°C	acima do ponto de orvalho (temperatura do substrato)
	< 8 %	umidade superficial

Dados Técnicos

Consumo **	0,15 – 0,3 kg/m ²	primer
	0,30 kg/m ²	scratch Coat (1:1) - (MC-DUR 1200 VK (0,30 kg/m ²) + Areia MC 120 (0,30 kg/m ²))
	0,3 kg/m ²	resina de impregnação em sistema CFRP

* Todos os valores foram determinados em laboratório a 20 °C e 50 % de umidade relativa

** As taxas de cobertura dependem da rugosidade, da absorção e do tipo de substrato. Para determinar a cobertura específica do objeto, aconselhamos a preparação de uma área de amostra

Dados do Produto

Tipo de produto	Resina epóxi
Estado/Cor	Líquido (resinado)/Transparente
Armazenagem	Armazenar nas embalagens originais, em local seco, sem umidade, coberto e protegido, arejado, sobre pallet e com temperatura entre 15 e 30 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagens	Caixa com Kit de 7 kg (A + B)
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens

Método de Aplicação

Preparação do substrato

A superfície deve ser preparada através de lixamento abrasivo ou fresamento conforme espessura necessária e condições do substrato. A poeira deve ser removida com auxílio de aspiradores, e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante. O substrato deverá estar limpo, seco, íntegro e livre de porosidades.

Ensaio e controle de qualidade do substrato

O substrato deverá apresentar resistência à compressão maior que 25MPa e resistência de aderência à tração maior que 1,5MPa. Usar testes normatizados como filme de polietileno (ASTM D4263) ou medidores de umidade superficial.

Primer

A aplicação do **MC-DUR 1200 VK** como primer é feita com o uso de um rodo de borracha ou rolo de lã de carneiro de pelo curto. Caso não possa ser revestida no prazo de 24 horas, recomenda-se a aspersão de agregado de quartzo especial, Areia SK1.

Scratch Coat

Etapa necessária para revestimentos autonivelantes ou pintura sob substratos porosos. Utilizar **MC-DUR 1200 VK** e quartzo especial (Areia MC 120 na proporção de 1:1 em peso). Aplicar com auxílio de desempenadeira metálica pressionando contra o substrato para fechamentos dos poros.

Aplicação como Argamassado Sintético

Argamassas sintéticas executadas com **MC-DUR 1200 VK** e agregado especial Areia SK1 na proporção de 1:10 (em peso), e devem ser aplicadas acima de uma primeira camada de primer **MC-DUR 1200 VK** ainda fresca.

Mistura

MC-DUR 1200 VK é fornecido em embalagem pré-dosada, composta de componente (A) resina e componente (B) endurecedor. Antes da aplicação os dois componentes devem ser cuidadosamente misturados através de misturadores mecânicos de baixa rotação. Misturar os dois componentes, até obter uma mistura homogênea. Após a primeira etapa de mistura, verter todo o material em outro recipiente limpo e proceder com uma segunda mistura (repotting). Deve-se assegurar a mistura completa de todos os componentes.

Aplicação como impregnante para manta de fibra de carbono

Para aplicação como impregnante sobre o sistema de reforço estrutural com manta de fibra de carbono MC-CarbonFiber Sheet, o **MC-DUR 1200 VK** deverá ser aplicado com utilização de um rolo de lã pelo curto logo após a colagem da manta sobre a superfície. A aplicação desta resina de impregnação deverá ser feita de forma a saturar a manta aplicada, com o objetivo de vitrificar o sistema (consumo de 300 g/m²).

Caso sejam aplicadas mais de uma camada de manta de fibra de carbono, o adesivo deverá ser reaplicado sobre as novas camadas (mais detalhes descritos na ficha técnica da MC-CarbonFiber Sheet)

Limpeza de ferramentas e equipamentos

Ao final do trabalho ou durante intervalos de interrupção, as ferramentas e equipamentos devem ser limpos com solvente.

Informações importantes

As condições de temperatura e características do local da aplicação determinam os tempos de aplicação, secagem e liberação. Contato com produtos químicos e exposição aos raios ultravioletas podem causar alteração na coloração do produto, sem necessariamente afetar suas propriedades.

Solicitações severas de exposição mecânica e/ou química podem gerar desgastes, riscos ou deslocamentos. Devem ser previstas vistorias regulares e manutenção periódica.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edição 01/2025. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.